



TESNIT[®] BA GL

DESCRIPTION

Feuille à joint composée de fibres de verre + NBR

CARACTERISTIQUES (Test sur échantillon ép. 2,0 mm)

Températures*	Maxi :	440°C	Continue :	350°C
	Vapeur :	250°C		
Pression*			100	Bar
Couleur			Bleu 2 faces	
Compressibilité (ASTM F36/J)			8	%
Reprise élastique (ASTM F36/J)			50	%
Résistance traction (DIN 52910)			8	MPa
Relaxation à chaud (DIN 52913)	16h, 300°C, 50 MPa		30	MPa
	16h, 175°C, 50 MPa		35	MPa
Variation épaisseur après immersion (ASTM F146)	IRM 903 huile (5h, 150°C)		8	%
	Fuel ASTM B (5h, 23°C)		8	%
Perméabilité au gaz (DIN 3535/6)			0.08	mg/(s.m)
Normes et agréments :	DIN-DVGW DIN 3535-6, DVGW VP 401, TA Luft (VDI 2440), Germanischer Lloyd			
Traitement anti-adhérent (sur demande)			graphite, PTFE....	

**Les valeurs de température et de pression ne sont pas associées*

APPLICATIONS

Eau, huile, air, fuel, gaz, vapeur, oxygène, acides organiques & inorganiques
Applications générales toutes industries

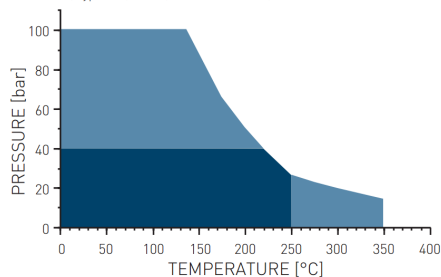
PRESENTATION

Format standard : 1500 x 1500 mm (+/-5%)
Autres formats (sur demande) : 1500 x 1000 - 1500 x 3000 - 1500 x 4500 mm (+/-5%)
Épaisseurs : 0,5 - 0,8 - 1,0 - 2 - 3 mm (< 1 mm : ± 0,1 mm ; ≥ 1 : ± 10%)

TABLEAU TEMPERATURE / PRESSION ASSOCIEE

P-T DIAGRAM

EN 1514-1, Type IBC, PN 40, DIN 28091-2 / 3.8, 2.0 mm



- Bonne étanchéité dans les conditions de compatibilité chimique
- L'installation et la définition des joints doivent être étudiées précisément, pour garantir les performances. Avis technique recommandé.
- Avis technique obligatoire

Les caractéristiques techniques mentionnées ci-dessus sont des valeurs moyennes typiques obtenues selon les méthodes de tests indiquées et peuvent donc être susceptibles de variations de fabrication normales. Elles sont fournies à titre indicatif. Elles ne constituent pas une garantie, et nous vous recommandons d'effectuer un essai avant la mise en œuvre définitive.